

SEMINARIO EN METROLOGÍA DIMENSIONAL BÁSICA



UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA

FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA
TELÉFONO (6) 3137487 - CORREO ELECTRÓNICO
EDUCACIONCONTINUADAFIM@UTP.EDU.CO



OBJETIVO

- BRINDAR CONOCIMIENTOS PRÁCTICOS Y TEÓRICOS SOBRE LOS PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO, CUIDADOS, FORMA DE EMPLEO Y ERRORES PERMITIDOS DE LOS INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN DE LONGITUD: CINTA MÉTRICA, REGLA GRADUADA, PIE DE REY, MICRÓMETROS Y RELOJ COMPARADOR DE CARÁTULA.



DIRIGIDO A

TTÉCNICOS, TECNÓLOGOS, INGENIEROS, LABORATORISTAS O PERSONAL DE LABORATORIOS, SUPERVISORES Y PERSONAL DEL ÁREA DE CALIDAD, QUE ESTÉN EN CONTACTO CON LAS MEDICIONES INDUSTRIALES DE LAS EMPRESAS Y LA ACADEMIA.



METODOLOGÍA PRESENCIAL

- PRESENTACIÓN MAGISTRAL DE LOS CONCEPTOS TEÓRICOS.
- DESARROLLO DE TALLERES PRÁCTICOS APLICABLES.
- PRÁCTICAS DE LABORATORIO USANDO INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN.



INTENSIDAD HORARIA

24 HORAS PRESENCIALES.



CAPACITADOR

JOHAN ANDRÉS GÓMEZ ESPINOZA.



LUGAR

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA - FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA.

PROGRAMA ACADÉMICO



CONCEPTOS DE METROLOGÍA DIMENSIONAL

- 1.1 DEFINICIONES Y TÉRMINOS BÁSICOS DE METROLOGÍA DIMENSIONAL.
- 1.2. TEORÍA SOBRE CINTAS Y REGLAS



2. PIE DE REY

- 2.1. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO, CLASIFICACIÓN Y TIPOS, MODO DE EMPLEO Y ERRORES MÁXIMOS PERMITIDOS DEL PIE DE REY.
- 2.2. PRÁCTICA DE MANEJO, MEDICIÓN Y LECTURA DEL PIE DE REY.
- 2.3. CALIBRACIÓN DE PIE DE REY.
- 2.4. ESTIMACIÓN DE LA INCERTIDUMBRE DE CALIBRACIÓN DE PIE DE REY CON BASE EN JCGM 100:2008, EVALUACIÓN DE DATOS DE MEDICIÓN –GUÍA PARA LA EXPRESIÓN DE LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA. EDICIÓN DIGITAL 1 EN ESPAÑOL (TRADUCCIÓN 1ª ED. SEPT. 2008). CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA CEM.



3. MICRÓMETRO

- 3.1. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO, CLASIFICACIÓN Y TIPOS, MODO DE EMPLEO Y ERRORES MÁXIMOS PERMITIDOS.
- 3.2. PRÁCTICAS DE MANEJO, MEDICIÓN Y LECTURA DEL MICRÓMETRO.
- 3.3. CALIBRACIÓN DE MICRÓMETRO DE EXTERIORES DE DOS CONTACTOS.
- 3.4. ESTIMACIÓN DE LA INCERTIDUMBRE DE CALIBRACIÓN DE MICRÓMETRO, CON BASE EN JCGM 100:2008, EVALUACIÓN DE DATOS DE MEDICIÓN –GUÍA PARA LA EXPRESIÓN DE LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA. EDICIÓN DIGITAL 1 EN ESPAÑOL (TRADUCCIÓN 1ª ED. SEPT. 2008). CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA CEM.



4. RELOJ COMPARADOR DE CARÁTULA

- 4.1. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO, CLASIFICACIÓN Y TIPOS, MODO DE EMPLEO Y ERRORES MÁXIMOS PERMITIDOS.
- 4.2. PRÁCTICAS DE MANEJO, MEDICIÓN Y LECTURA DEL COMPARADOR DE CARÁTULA.
- 4.3. CALIBRACIÓN DE COMPARADOR DE CARÁTULA.
- 4.4. ESTIMACIÓN DE LA INCERTIDUMBRE EN LA CALIBRACIÓN DE COMPARADOR DE CARÁTULA, CON BASE EN JCGM 100:2008, EVALUACIÓN DE DATOS DE MEDICIÓN –GUÍA PARA LA EXPRESIÓN DE LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA. EDICIÓN DIGITAL 1 EN ESPAÑOL (TRADUCCIÓN 1ª ED. SEPT. 2008). CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA CEM.

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA

SEMINARIO EN METROLOGÍA DIMENSIONAL BÁSICA

2019

DESCUENTOS

50% A LOS ESTUDIANTES DE LA UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA

15% ESTUDIANTES QUE MATRICULE DOS O MÁS CURSOS

15% PRONTO PAGO - 30 DÍAS ANTES DEL INICIO

10% FUNCIONARIOS ADMINISTRATIVOS Y DOCENTES DE LA UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA

10% GRUPOS EMPRESARIALES O FAMILIARES, MÍNIMO DE TRES PERSONAS

10% EGRESADOS Y ESTUDIANTES DE POSGRADO UTP

10% EGRESADOS Y ESTUDIANTES DE POSGRADO UTP



FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA - UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE PEREIRA -
COLOMBIA - LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL - LMD
TELÉFONO (6) 3137487 - CORREO ELECTRÓNICO EDUCACIONCONTINUADAFIM@UTP.EDU.CO